**GEÇERLİK TARİHİ: 01 OCAK 2025 -31 ARALIK 2025**

**FİZİKSEL ANALİZLER**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **ANALİZ KODU** | **ANALİZ CİNSİ** | **TEST STANDARDI** | **FİYAT (TL)** |
| **LİF TEST VE ANALİZLERİ** | | | |
| **FTM 01** | Tek Liflerde Uzunluk Tayini | TS 1140  ASTM D 5103  ISO 6989 | 1600 |
| **FTM 02** | *Lif İnceliği Ölçümü* | | |
| **FTM 02.1** | Mikroskobik metot | TS EN ISO 137  ASTM D 2130  ISO 137 | 1600 |
| **FTM 02.2** | Lif İnceliği Ölçümü (Gravimetrik metot) | TS 2874 EN ISO 1973 | 1600 |
| **FTM 03** | Liflerde kıvrım sayısı ve kısalma yüzdesi |  | 1200 |
| **FTM 03.1** | Lif yapısı (boşluklu olup/olmadığı) |  | 1250 |
| **FTM 04** | Yabancı madde miktarı | TS 1104  ASTM D 2812 | 1000 |
| **FTM 05** | Kısa ştapelli liflerde yabancı madde ve mikrotoz miktarının tayini (SDL/Denkendorf mikrotoz ve yabancı madde analiz cihazı MDTA3 ile) |  | 1000 |
| **İPLİK TEST VE ANALİZLERİ** | | | |
| **FTM 06** | İplik doğrusal yoğunluğu (numarası) | TS 244 EN ISO 2060  ASTM D 1907 | 1000 |
| **FTM 07** | Elastan iplik doğrusal yoğunluğu (numarası) | ASTM D 2951  ASTM D 2653 | 1000 |
| **FTM 08** | İplik kopma mukavemeti ve uzaması | TS EN ISO 2062  ASTM D 2256 | 1250 |
| **FTM 09** | İplik büküm sayısı | TS EN ISO 2061  ASTM D 1422  ASTM D 1423 | 1000 |
| **FTM 10** | Bobin metrajı |  | 1250 |
| **FTM 11** | İplik düğüm sayısı |  | 1250 |
| **FTM 12** | İplik düzgünsüzlüğü  -Kesikli elyaf iplikleri (USTER TESTER 5)  -Fantezi iplikler (USTER TESTER 5) | ISO 16549 | 1800  1800 |
| **FTM 13** | İplik Görünümü (Kontrast Levha) | TS 628 | 700 |
| **FTM 14** | İplik üretim yöntemi tayini  (Ring/OE mukayesesi) |  | 1500 |
| **FTM 15.1** | İplik-iplik sürtünmesi (CTT) | ASTM D 3412 | 1800 |
| **FTM 15.2** | İplik-metal sürtünmesi (CTT) | ASTM D 3108 | 1800 |
| **FTM 16.1** | Punta aralığı (CTT) |  | 1800 |
| **FTM 16.2** | Punta stabilitesi (CTT) |  | 1800 |
| **FTM 17** | İplik tüylülüğü (USTER TESTER 5-CTT) | ASTM D 5647 | 1800 |
| **FTM 18** | Kesik elyaf/filament ayırımı |  | 700 |
| **FTM 19** | Filament sayısı  -  50 adete kadar  -  50-150 adet  -  150 ve üstü |  | 700  1000  1250 |
| **KUMAŞ TEST VE ANALİZLERİ** | | | |
| **FTM 22** | Kumaştan çıkarılan ipliklerde numara tayini                      - Çözgü iplik numarası                      - Atkı iplik numarası | TS ISO 7211-5  ISO 7211-5  TS EN 14970 | 1000  1000 |
| **FTM 23** | Kumaştan çıkarılan ipliklerde büküm tayini                    - Çözgü iplik bükümü                    - Atkı iplik bükümü | TS 256  ISO 7211-4 | 1000  1000 |
| **FTM 24** | Kumaş ipliklerinde kısalma oranı | TS 254  ISO 7211-3  ASTM 3883 | 700 |
| **FTM 25** | Sıklık     - Çözgü                 - Atkı | ***\*TS EN ISO 7211-2 (Akredite)*** ASTM D 3775  ISO 7211-2 | 1000  1000 |
| **FTM 26** | Gramaj | ***\*TS 251 Metot 6 (Akredite)***  ***\*TS EN 12127 (Akredite)***  ASTM D 3776  ISO 3801  TS EN ISO 9073-1  ASTM 6242 | 1000 |
| **FTM 27** | Kumaş eni  Kumaş boyu | TS EN 1773  ASTM 3774 | 500  500 |
| **FTM 28** | Kumaş kalınlığı | TS 7128 EN ISO 5084  ASTM D 1777  TS EN ISO 9073-2  ASTM 5729 | 700 |
| **FTM 29** | Kumaşlarda doku şekli |  | 700 |
| **FTM 30** | *Kumaş kopma mukavemeti  (Atkı ve çözgü yönünde yapılan testler ayrı ayrı ücretlendirilir)* | | |
| **FTM 30.1** | Şerit metodu         - Çözgü                                - Atkı | \****TS EN ISO 13934-1 (Akredite)***  ASTM D 5035  TS EN ISO 1421 Metot 1  TS EN ISO 9073-3 | 1250  1250 |
| **FTM 30.2** | Kavrama metodu   - Çözgü                                 - Atkı | ***\*TS EN ISO 13934-2 (Akredite)***  ASTM D 5034  TS EN ISO 1421 Metot 2 | 1250  1250 |
| **FTM 31** | *Kumaş yırtılma mukavemeti  (Atkı ve çözgü yönünde yapılan testler ayrı ayrı ücretlendirilir)* | | |
| **FTM 31.1** | Balistik sarkaç metodu  - Çözgü                                          - Atkı | TS EN ISO 13937-1  ASTM 1424  TS EN ISO 4674-2 | 1250  1250 |
| **FTM 31.2** | Tek yırtma metodu        - Çözgü                                          - Atkı | TS EN ISO 13937-2  TS EN ISO 4674-1 Metot B  TS EN ISO 9073-4 | 1250  1250 |
| **FTM 31.3** | Kanat metodu - Çözgü                                          - Atkı | TS EN ISO 13937-3 | 1250  1250 |
| **FTM 31.4** | Çift yırtma metodu    - Çözgü                                          - Atkı | TS EN ISO 13937- 4   TS EN ISO 4674-1 Metot A | 1250  1250 |
| **FTM 32** | Delinme mukavemeti |  | 1250 |
| **FTM 33** | Patlama mukavemeti | TS EN ISO 13938-1  ***\*TS EN ISO 13938-2 (Akredite)***  TS 7126 | 1250 |
| **FTM 34** | Aşınma (Sürtünme) dayanımı  - Martindale | TS EN ISO 12947-2  TS EN ISO 12947-3  TS EN ISO 12947-4  ASTM D 4966  TS EN 530  *İlk 20000 devire kadar:*  *Her ilave 10000 devir:* | 1500  500 |
| **FTM 35** | *Boncuklanma (Pilling) Belirtilen tur ve süreler dışında istenen her fazla tur ücretlendirilir.* | | |
| **FTM 35.1** | Martindale         - 2000 tur için | TS EN ISO 12945-2 | 1250 |
| **FTM 35.2** | ICI pilling box   - Örme kumaş 7000 tur                             - Dokuma kumaş 18.000 tur | TS EN ISO 12945-1 | 1250  1250 |
| **FTM 35.3** | Düşey taklalı pilling  (30 dk.)  Her ilave 30 dk. için | TS EN ISO 12945-3  ASTM D 3512 | 1250  1250 |
| **FTM 36** | Hava geçirgenliği | TS 391 EN ISO 9237  ASTM D 737 | 1000 |
| **FTM 37** | Dikiş mukavemeti    - Çözgü yönü                                    - Atkı yönü | TS EN ISO 13935-1  TS EN ISO 13935-2 | 1250  1250 |
| **FTM 38** | Dikiş kayması          - Çözgü yönü                                    - Atkı yönü | TS EN ISO 13936-1  TS EN ISO 13936-2  BS 3320 | 1250  1250 |
| **FTM 39** | Dikiş adım sıklığı |  | 500 |
| **FTM 40** | Kumaşlarda esneklik tayini    -  Örme kumaş    -  Dokuma kumaş | TS EN ISO 20932-1  TS EN ISO 20932-2  TS EN ISO 20932-3  ASTM D 2594  TS 6071  ASTM D 3107 | 1250  1250 |
| **FTM 41** | Çoraplarda; - Enine esneklik  - Boyuna esneklik | TS 401 | 800  800 |
| **FTM 42** | Çoraplarda fit testi |  | 1250 |
| **FTM 43** | Havlularda ilmek-zemin oranı | TS 629  TS EN 14697 | 700 |
| **FTM 44.1** | Kumaşlarda dairesel eğilme dayanımı | ASTM D 4032 | 700 |
| **FTM 44.2** | Kumaşlarda sabit açılı eğilme dayanımı | TS 1409 | 1000 |
| **FTM 45** | Dökümlülük | TS 9693  TS EN ISO 9073-9 | 1250 |
| **FTM 46.1** | Su buharı geçirgenliği (Permetest) | TS EN ISO 11092 | 2500 |
| **FTM 46.2** | Su buharı geçirgenliği (Kap Metodu) | EN ISO 420  EN ISO 20344  EN ISO 14268 | 4000 |
| **FTM 47** | Su buharı direnci (Hotplate) | TS EN ISO 11092 | 4000 |
| **FTM 48** | Isıl özelliklerin ölçümü (Alambeta) |  | 2500 |
| **FTM 49** | Isıl direnç ölçümü (Hotplate) | TS EN ISO 11092 | 4000 |
| **FTM 50** | 3D MMD |  | 2500 |
| **FTM 52** | Radyal ısı transferi | TS EN ISO 6942 | 7500 |
| **FTM 53.1** | Bükülme çatlaması  -Atkı  -Çözgü  Atkı ve çözgü için her ilave 100.000 tur için | TS EN ISO 7854 Metot B  (200.000 tura kadar) | 2250  2250  1100 |
| **FTM 53.2** | Bükülme çatlaması  -Atkı  -Çözgü  Atkı ve çözgü için her ilave 1.000 tur için | TS EN ISO 7854 Metot C  (2000 tura kadar) | 1000  1000  1000 |
| **FTM 54** | Reflektivite ölçümü  (Farklı koşulların her biri için) |  | 2000 |
| **FTM 55.1** | Elektriksel direnç | TS EN 1149-1  TS EN 1149-2 | 3000 |
| **FTM 55.2** | Elektriksel direnç | TS EN 1149-3 | 5000 |
| **FTM 56** | UV yaşlandırma | EN ISO 4892 | 200 tl/saat |
| **FTM 57** | Solar ışıma |  | 1000 |
| **FTM 58** | Termal ışıma |  | 2500 |
| **FTM 59.1** | Halılarda hav yüksekliği | TS 7125 ISO 1766 | 1000 |
| **FTM 59.2** | Halılarda kalınlık tayini | TS 3374 ISO 1765 | 1000 |
| **FTM 59.3** | Halılarda ilmek sayısı tespiti  - Enine               - Boyuna | TS 5285 ISO 1763 | 1000  1000 |
| **FTM 60** | Çim Halı (Hav eni,  hav boyu, toplam hav boyu, hav inceliği, toplam ağırlık, enine boyuna sıklık, düğüm sayısı, en-boy) |  | 6000 |
| **KONFEKSİYON AKSESUAR TEST VE ANALİZLERİ** | | | |
| **FTM.61** | *Fermuar testleri* | | |
| **FTM 61.1** | Fermuar açma-kapama testi | TS EN 16732 | 1250 |
| **FTM 61.2** | Elcik dayanımı | TS EN 16732 | 1250 |
| **FTM 61.3** | Üst durdurucu kenar zırhına tespiti | TS EN 16732 | 1250 |
| **FTM 61.4** | Enine kuvvet altında diş direnci | TS EN 16732 | 1250 |
| **FTM 61.5** | Alt durdurucu dayanımı | TS EN 16732 | 1250 |
| **FTM 61.6** | Tutturucunun yan kuvvet direnci | TS EN 16732 | 1250 |
| **FTM 61.7** | Kürsor kilit direnci | TS EN 16732 | 1250 |
| **FTM 61.8** | Zincir eni | TS EN 16732 | 1250 |
| **FTM 61.9** | Kürsor ağzının deformasyon direnci | TS EN 16732 | 1250 |
| **FTM 61.10** | Tutamağın kürsore tespit mukavemeti | TS EN 16732 | 1250 |
| **FTM 62** | Düğme ayrılma mukavemeti | ISO 8124  ASTM D 7142-2 | 1250 |
| **FTM 63** | Cırt bant ayrılma mukavemeti | TS 12242 | 1250 |
| **FTM 64** | Kuşgözü ve çıt çıt kumaştan ayrılma mukavemeti |  | 1250 |
| **FTM 64.1** | Model özelliklerinin şartnameye uygunluğunun kontrolü |  | 1300 |
| **FTM 64.2** | Model üzerindeki dikiş özelliklerinin kontrolü |  | 1300 |
| **FTM 64.3** | Giysi üzerinde kullanılan yardımcı malzeme ve aksesuarların kontrolü |  | 1300 |
| **FTM 64.4** | Giysi üzerinde güvenlik amaçlı kullanılan ayrıntıların kontrolü |  | 1300 |
| **DIĞER TESTLER VE ANALİZLERİ** | | | |
| **FTM 65** | Mikroskobik görüntü alma |  | 1000 |
| **FTM 66** | Kolon ve biye kopma mukavemeti | TS 3248 | 1250 |
| **FTM 67** | Sıkıştırma mukavemeti |  | 1250 |
| **FTM 68** | Sıkıştırma düzelmesi | ASTM D 3575 | 1250 |
| **FTM 69** | Sertlik (Shore A)  (Shore D) | TS ISO 48-4 | 1000 |
| **FTM 70** | Kaplama yapışkanlığının tayini | TS EN ISO 2411 | 1250 |
| **FTM 71** | Kuştüyü bileşenleri | TS EN 12131 | 8000 |
| **FTM 71.1** | Kuştüyü doldurma kuvvetinin tayini | TS EN 12130 | 8000 |
| **FTM 72** | Malzemelerde yoğunluk tayini | TS ISO 2781 | 1000 |
| **FTM 73** | Drying Rate | AATC 201 | 2000 |
| **FTM 74** | Maske nefes alabilirlik | EN 14683 | 2000 |
| **MUKAVVA TEST VE METOTLARI** | | | |
| Mukavva testlerinin tamamı için; ana gövde, takviye parçası ve ayırma parçalarının her birinden A4 boyutlarında en az 25 adet numune gönderilmelidir. Gönderilen numuneler bantlı, katlı ve zımbalı olmamalıdır. | | | |
| **FTM 75** | Oluk sayısı, oluk yüksekliği, oluk boyu | TS 1119 | 1250 |
| **FTM 76** | Patlama Mukavemeti | TS 1119 | 1250 |
| **FTM 77** | Delinme Mukavemeti | TS 1119 | 1250 |
| **FTM 78** | Kenar Ezilme Dayanımı | TS 1119 | 1250 |
| **KORUYUCU ELDİVEN TEST VE METOTLARI** | | | |
| **FTM 79** | Koruyucu eldivenlerde kesme dayanımı | TS EN 388 | 5000 |
| **FTM 80** | Koruyucu eldivenlerde delinme dayanımı | TS EN 388 | 2000 |
| **FTM 81** | Koruyucu eldivenlerde yırtılma dayanımı | TS EN 388 | 2000 |
| **FTM 82** | Koruyucu eldivenlerde aşınma dayanımı | TS EN 388 | 2000 |

**KİMYASAL ANALİZLER**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **ANALİZ KODU** | **ANALİZ CİNSİ** | | **TEST STANDARDI** | **FİYAT (TL)** |
| **LİF ANALİZLERİ** | | | | |
| **KTM 01** | Rutubet tayini | | TS 248, TS 467, ASTM D1576 | 1100 |
| **KTM 02** | Yağ tayini  Yünde Yağ Tayini/Diklorometanda | | TS ISO 3074 | 1300  2000 |
| **KTM 03** | Yabancı madde tayini(pamuk)  Yabancı madde tayini (yün) | | TS 1104 | 1500  1500 |
| **KTM 04** | Ölü elyaf tayini | |  | 1000 |
| **KTM 05** | Yünde yıkama randımanı | | TS 464 | 2600 |
| **KTM 06** | Yünün sodium hidroksitteki çözünürlüğünün tayini | | TS 885 | 1300 |
| **KTM 07** | Elyaf olmayan madde tayini | | TS 4416 | 2000 |
| **KUMAŞ PERFORMANS TEST VE ANALİZLERİ** | | | | |
| **KTM 08** | Hidrofil pamuk analizi | | TS 4786 | 6000 |
| **KTM 09** | Gazlı bez analizi | | TS EN 14079 | 20000 |
| **KTM 10** | Su geçirmezlik | 0-1.000 mm su sütunu | TS EN ISO 811 | 1300 |
| -10.000 mm su sütunu | 2600 |
| 10.000- mm su sütunu | 4500 |
| **KTM 11** | Bundesman Yağmurlama Testi | | TS EN 29865 | 4000 |
| **KTM 12** | Su iticilik(Spray test) | | TS EN ISO 4920 | 1200 |
| **KTM 13** | Yağ geçirgenliği | | ***\*TS EN ISO 14419 (Akredite)*** | 1500 |
| **KTM 14** | Kat düzelme açısı | | TS EN ISO 2313-1,2313-2 | 2000 |
| **KTM 15** | Tutuşmazlık testi (Giysi ve Kumaş) | | C.F.R. 1610, TS EN ISO 6941, TS EN ISO 6940, TS EN ISO 15025 | 5000 |
| **KTM 16** | Tutuşmazlık testi (Yer döşemeleri ve Halılar)  Tutuşmazlık testi (Yatakta sigara tutuşturma kaynağı)  Tutuşmazlık testi (Yatakta kibrit tutuşturma kaynağı) | | TS 5193 | 5000 |
| TS EN 597-1 | 5000 |
| TS EN 597-2 | 5000 |
| **KTM 17** | Formaldehit testi | | TS EN ISO 14184-1,  TS EN ISO 14184-2 | 2000  2000 |
| **KTM 18** | Kül tayini | | TS 8003 | 1500 |
| **KTM 19** | Yıkamada boyut değişimi  Her ilave yıkama  İlave tambur kurutma | | TS EN ISO 6330 | 1000  300  300 |
| **KTM 20** | Yıkama sonrası görünüm değerlendirmesi  Her ilave yıkama için | | TS ISO 7768, TS ISO 7770  Tek yıkama sonrası | 1000  300 |
| **KTM 21** | Kuru temizlemede boyut değişimi  Her ilave kuru temizleme | | TS EN ISO 3175-1,3175-2 | 1500  600 |
| **KTM 22** | Dinlendirme çekmesi | | TS 2374 | 1800 |
| **KTM 23** | Keçeleşme çekmesi | | TS 2374 | 1800 |
| **KTM 24** | Kumaşlarda buruşmazlığın değerlendirilmesi Görünüş metodu | | TS ISO 9867 | 1500 |
| **KTM 25** | Hidrofilite  Havlu kumaşlarda hidrofilik | | TS 866, TS 629  TS EN 14697 | 1200  1200 |
| **KTM 26** | Temizlik Bezlerinde su emicilik tayini | |  | 1200 |
| **RENK HASLIKLARI** | | | | |
| **KTM27** | Yapay Işığa karşı renk haslığı | 4. mavi yün standartının 4’e eşit solduğunda | TS EN ISO 105-B02,  TS EN ISO 105 B06 | 3500 |
| 6. mavi yün standartının 4’e eşit solduğunda | 5000 |
| 7. mavi yün standartının 4’e eşit solduğunda | 7000 |
| **KTM 28** | Yapay Hava şartlarına karşı renk haslığı | 4. mavi yün standartının 4’e eşit solduğunda | TS 4460 EN ISO 105-B04 | 3500 |
| 6. mavi yün standartının 4’e eşit solduğunda | 5000 |
| 7. mavi yün standartının 4’e eşit solduğunda | 7000 |
| **KTM 29** | Işık + Ter Haslığı | Tek numune için | TS EN ISO 105 B 07 | 5500 |
| **KTM 30** | Tere karşı renk haslığı | Asidik | TS ISO 105-E04 | 1000 |
| **KTM 31** | Bazik | 1000 |
| **KTM 32** | Hipoklorit ile ağartmaya karşı renk haslığı | | TS 739 EN 20105-N01 | 1200 |
| **KTM 33** | Klorlu Suya Karşı Renk Haslığı | | TS ISO 105 E03 | 1200 |
| **KTM 34** | Tükürük haslığı | | DIN 53160 | 1000 |
| **KTM 35** | Kuru temizlemeye karşı renk haslığı | | TS EN ISO 105 D01 | 1200 |
| **KTM 36** | Sürtmeye karşı renk haslığı | | ***\*TS EN ISO 105 X 12 (Akredite)***, AATCC 8  TS EN ISO 105 X 16 | 1000 |
| **KTM 37** | Suya karşı renk haslığı | | TS EN ISO 105 E 01 | 1000 |
| **KTM 38** | Deniz suyuna karşı renk haslığı | | TS EN ISO 105 E 02, AATCC 106 | 1000 |
| **KTM 39** | Lekelenmeye karşı renk haslığı (Asit) | | TS EN ISO 105 E05 | 1000 |
| **KTM 40** | Lekelenmeye karşı renk haslığı (Alkali) | | TS EN ISO 105 E06 | 1000 |
| **KTM 41** | Su damlasına karşı renk haslığı | | TS EN ISO 105 E07 | 1000 |
| **KTM 42** | Peroksite karşı renk haslığı | | TS 400 EN ISO 105 N02 | 1000 |
| **KTM 43** | Ütülemeye karşı renk haslığı | | TS 472 EN ISO 105 X 11 | 1000 |
| **KTM 44** | Kuru ısıya karşı haslığı | | TS 3515 EN ISO 105 P01 | 1000 |
| **KTM 45** | Yıkamaya karşı renk haslığı | | TS EN ISO 105-C06-C07-C08-C09-C10 | 1000 |
| **KTM 46** | Ter lekesini dışarıya vermemesi | |  | 1000 |
| **KTM 47** | PVC Haslığı | | TS 7585 EN ISO 105 X10 | 1000 |
| **KTM 48** | Buhara karşı renk haslığı | | TS 7189 EN ISO 105 E11 | 1000 |
| **KİMYASAL ANALİZLER** | | | | |
| **KTM 49** | Kalitatif lif tayini ( her lif numunesi için) | | TS 4739, TS EN ISO 1833-(1-27) | 1000 |
| Kantitatif lif tayini ( her lif numunesi için)     - İkili  - Üçlü  - İlave lif | | 2000  3000  1000 |
| **KTM 50** | Özel lif tayini | | Lif cinsine göre fiyat ve yöntem değişiklik göstermektedir. | 3000 |
| **KTM 51** | Polimer malzeme tayini | | Malzeme cinsine göre fiyat ve yöntem değişiklik göstermektedir. | 3000 |
| **KTM 52** | Fenolik Sararma | |  | 1500 |
| **KTM 53** | Örme yağı performans testi(Her sıcaklık ve her lif türü için) | |  | 3000 |
| **KTM 54** | Haşıl analizi (kalitatif) | |  | 1500 |
| **KTM 55** | Haşıl analizi (kantitatif) | | TS 394 | 2000 |
| **KTM 56** | Boyarmadde analizi(kalitatif) | |  | 4000 |
| **KTM 57** | Apre analizi(kalitatif) | |  | 3000 |
| **KTM 58** | Alerjen ve Kanserojen Boyarmadde Analizi | | TS EN 16373-2 | 4200 |
| **KTM 59** | Antibakteriyel Aktivite Testi | | ASTM-E 2149 | 6500 |
| **KTM 60** | Renk ölçümü | L,a,b Değerleri  K/S Değeri |  | 1500 (Her bir renk için) |
| Cihazla renk farkı tayini | 1500  (Her bir renk için) |
| Orijinal renk numunesi verildiğinde-gözle renk farkı tayini | 1500  (Her bir renk için) |
| Infrared Ölçümü | 2200  (Her bir renk için) |
| **KTM 61** | Beyazlık indeksi  Metameri indeksi | |  | 1500  1500 |
| **KTM 62** | Arilamin tayini | | TS EN 14362-1 ve TS EN 14362-3 | 4000 |
| **KTM 63** | pH tayini | | TS EN ISO 3071 | 1200 |
| **KTM 64** | Kükürt tayini (kalitatif) | |  | 1200 |
| **KTM 65** | Yapışkanlık (şeker) tayini | |  | 1200 |
| **KTM 66** | Asit tayini | |  | 1500 |
| **KTM 67** | Baz tayini | |  | 1500 |
| **KTM 68** | Katı madde tayini | |  | 1500 |
| **KTM 69** | Peroksit tayini | |  | 1500 |
| **KTM 70** | Nikel analizi (kalitatif) | |  | 1000 |
| **KTM 71** | Kumaşta Demir Tayini (kalitatif) | |  | 1500 |
| **KTM 72** | Optik beyazlatıcı tayini | |  | 1200 |
| **KTM 73** | Yorum (herhangi bir hatanın ve/veya problemin üretimin hangi adımında, neden oluşabileceği ve önlenebilmesi ve/veya giderilebilmesi için neler yapılabileceği hakkında görüş bildirilmesi) | | Ücrete ilave olarak yapılan test ve analiz ücretlerinin % 50. fiyata eklenecektir. | 4500 |
| **KTM 74** | FTIR çalışması (Tek numune için) | |  | 3000 |
| **KTM 75** | Buharla Boyut Değişim | |  | 1500 |
| **KTM 76** | Yıkama Sonrası Dönme Testi | |  | 1200 |
| **KTM 77** | Sıcakta Bekletme  (180 °C’ye kadar) (1 gün) | |  | 2500 |
| **KTM 78** | Soğukta Bekletme (- 70 - 0 °C arası) (1 gün) | |  | 5000 |
| **KTM 79** | DSC Analizi (Erime Sıcaklığı, Erime enerjisi, Erime Pik Noktası, Kristalizasyon Pik Npktası, Camsı Geçiş Sıcaklığı) | | TS EN ISO 11357 | 3000 |
| **KTM 80** | Sıvı Kimyasal Maddelere Karşı Dayanım Tayini | | TS EN ISO 6530 (Her bir kimyasal ayrı olarak fiyatlandırılır.) | 1000 |
| **KTM 81** | Gri Skala ile Renk Değişimi Değerlendirme | |  | 600 |
| **KTM 82** | Gri Skala ile Lekeleme Değerlendirme | |  | 600 |
| **KTM 83** | Kumaşlarda Impertex Özellik tayini | |  | 7000 |
| **KTM 84** | Laminasyonlu kaplamalı kumaş tespiti | |  | 3000 |
| **KTM 85** | Hayvansal karışım liflerin belirlenmesi (Ör. Yün-kaşmir karışımı) | |  | 4500 |
| **YIKAMA LABORATUVARI TESTLERİ**  **(Aşağıdaki araştırma testlerin fiyatları firma görüşmesinde tespit edilmektedir.)** | | | | |
| **YL1** | Çamaşır Temizleme Ürünleri-Leke Çıkarma Testi (15 kir) | | A.I.S.E. |  |
| **YL2** | Çamaşır Temizleme Ürünleri-Renk Koruma (Renk Farkı Ölçümü) | | A.I.S.E., ISO 105 A05, ASTM D2244 |  |
| **YL3** | Çamaşır Temizleme Ürünleri-Beyazlık Testi | | A.I.S.E, ASTM E313 |  |
| **YL4** | Çamaşır Temizleme Ürünleri- Sararma İndisi Ölçümü | | ASTM E313 |  |
| **YL5** | Çamaşır Temizleme Ürünleri-Yumuşaklık Testi | | Panel Test |  |
| **YL6** | Çamaşır Temizleme Ürünleri- Koku Testi | | SNV 195651, Panel Test |  |
| **YL7** | Çamaşır Temizleme Ürünleri-Çözünürlük Testi | | Skala Değerlendirmesi |  |
| **YL8** | Çamaşır Temizleme Ürünleri-Köpük Testi | | Skala Değerlendirmesi |  |
| **YL9** | Çamaşır Temizleme Ürünleri-Hijyen Testi (4 Mikroorganizma) | | EN1276 |  |

**Not: \* işaretli olanlar akredite deneylerdir.**

**SÖZLEŞME ŞARTLARI**

**1.Test Talep Formu, müşteri tarafından doldurulmaktadır. Müşteri tarafından verilen bilgilerin sorumluluğu kendisine aittir. Eksik veya yanlış bilgilendirme sonucunda yeni rapor hazırlanması istenildiğinde yeni hazırlanan rapor ücreti ek olarak alınmaktadır. Kaşeli ve imzalı gönderilmiş olan Test Talep Form’ları kayda alınmakta, ücreti “Müşteri Fiyat Teklif Formu” ile müşteriye iletilmektedir. Ücret yatırılıp dekont laboratuvarımıza iletildikten sonra test işlemlerine başlanmaktadır. Bu teklif 1 ay süreyle geçerlidir. Test ücreti yatırıldıktan sonra işlem iptali yapılamamaktadır.**

**2.Numune alma işlemi ve numune tanımı müşteri tarafından yapılmaktadır. Numunenin deney şartlarına uygun şekilde alınıp alınmadığı, laboratuvara kabulüne kadar geçen süre zarfında taşınması, ambalajlanması, muhafazası işlemlerinin sorumluluğu müşteriye aittir.**

**3.Numuneye ait teknik dokümanların müşteri tarafından numune ile birlikte gönderilmesi gerekmektedir.**

**4.Başvurularda deney için standart metodun müşteri tarafından verilmesi gerekmektedir, verilmemesi halinde müşteri ile mutabık kalınan standart/metot kullanılarak testler uygulanmaktadır.**

**5.Talep veya teklifle, sözleşme arasındaki herhangi bir farklılık laboratuvar faaliyetleri başlamadan önce giderilmeye çalışılmaktadır. Laboratuvar faaliyeti başladıktan sonra yapılan sözleşme tadilinde, sözleşme yeniden gözden geçirilmekte ve yapılan tadiller bu durumdan etkilenen tüm personele yazılı olarak bildirilmektedir.**

**6. Deney yönteminin, ölçüm belirsizliğinin kesin olarak değerlendirmesini önlediği durumlarda, yöntemin uygulanmasına yönelik teorik ilkelere ve pratik tecrübeye dayalı bir tahminde bulunulmaktadır. Sonuçlara ait ölçüm belirsizliklerinin oluşturulduğu ve doğrulandığı belirli bir yöntem için, tanımlanmış kritik etki unsurlarının kontrol altında olduğu gösterildiği takdirde, her bir sonuç için ölçüm belirsizliğinin değerlendirilmesine gerek yoktur.**

**7.Müşteri, deney için bir şartnameye veya standarda uygunluk beyanı talep ederse (uygun/uygun değil, geçti/kaldı, tolerans içi/tolerans dışı gibi), şartname ya da standartta karar kuralının açıklanıp açıklanmadığına bakılmaktadır. Karar kuralı açıklanmış ise standart ya da şartnamede yer alan karar kuralı uygulanmaktadır. Karar kuralı açıklanmamış ise, laboratuvar sorumlularının önerileri doğrultusunda müşteri ile anlaşmaya varılarak, karar kuralı belirlenmekte ve Test Talep Formuna kaydedilmektedir. Test raporuna, teste başlamadan önce müşteri ile mutabık kalınarak belirlenmiş olan karar kuralı yazılmakta ve uygunluk değerlendirmesi yapılmaktadır.**

**8.Müşteri veya temsilcisinin deneye tanıklık etmek istemesi durumunda, “Müşteri ve Ziyaretçi Gizlilik Beyan Formu” doldurularak müşteri gözetiminde deney yapılabilmektedir.**

**9.Deney numuneleri 3 ay saklanmakta ve 3 ay sonunda imha edilmektedir. Rapor yayın tarihi 3 aydan eski olan denemelere ait numuneler imha edildiği için, test tekrarı yapılamamaktadır.**

**10. Laboratuvar faaliyetlerinin gerçekleştirilmesi süresince elde edilen veya oluşturulan bütün bilgiler mahrem bilgi kabul edilmektedir. Mahrem bilginin açıklanmasında, TS EN ISO 17025:2017, Madde 4.2 de verilen açıklamalara göre hareket edilir. Yasal hükümler dışında, sadece üst yönetim gizli bilgiyi açıklayabilir.**

**11.Test raporları ve sonuçları, test talep formunda "Testi talep eden firma” bölümünde belirtilen müşteriye onay almaksızın gönderilmektedir.**

**12.Test raporlarında ve Test Fiyat Listesi Formunda akredite olunan deneyler “\*” işareti ile belirtilmektedir. Laboratuvar akredite test hizmetlerinde taşeron hizmeti kullanılmamaktadır.**

**13.Test talep formundaki bilgi eksikliği, eksik numune vb. nedenlerden dolayı işleme alınamayan numuneler için geliş tarihi, eksikliğin tamamlandığı tarih olarak kabul edilmektedir. Bu tip durumlarda, numuneler en fazla 1 hafta numune kabul biriminde muhafaza edilmektedir. Bu muhafaza süresince numunelerin üzerine “Numune/bilgi bekleniyor” açıklaması yazılmaktadır. Bir haftalık sürenin sonunda talebe rağmen eksikliğin tamamlanmaması ya da numunenin geri alınmaması halinde, numunenin imhası gerçekleştirilmektedir.**

**14.Müşteri, test sonrasında kalan numuneleri “Test Numunesi Geri Alındı Formu”nu imzalayarak 3 ay içerisinde geri alabilmektedir.**

**15.Normal servis süresi 3 gün, hızlı servis süresi 1 gündür. Ancak istenen testlerin (Örn: ışık haslığı) uzun zaman alan testler olması ya da laboratuvarın iş yoğunluğunun fazla olması durumunda normal servis süresi uzayabilir. Sürenin uzaması durumunda müşteriye sözlü bilgi verilmektedir. Analiz sonuçlarının hızlı servis ile teslim edilmesi istenildiğinde analiz ücretlerine % 50 ilave yapılmaktadır. Revize raporlar için 100 TL ilave ücret alınmaktadır.**

**16. Eğer taraflar arasında farklı bir anlaşma yapılmamış ise, güncel “Test Fiyat Listesi Formu”nda yer alan ücretler geçerli olarak kabul edilmektedir. Güncel fiyat listesine** [**http://tekaum.ege.edu.tr**](http://tekaum.ege.edu.tr) **adresinden ulaşılabilmektedir. Fiyat Listesindeki fiyatlara KDV dâhil değildir. Laboratuvarımız Fiyat Listesini revize etme hakkına sahiptir. Rapor hazırlama ücreti, sadece tek bir dilde hazırlanacak raporu kapsamaktadır. İkinci bir dilde hazırlanan raporlardan % 30 fiyat farkı alınmaktadır. Raporda özel istatistiksel yöntemler kullanılarak değerlendirme yapılması istenildiğinde % 10 fiyat farkı alınmaktadır.**

**17.Herhangi bir uygunsuzluk sebebiyle bir sapma/uygunsuzluk olması durumunda müşterilere aynı gün içerisinde durumu açıklamak üzere sözlü bilgi verilmektedir.**

**18.Laboratuvarımız tarafından verilen herhangi bir test raporunda, laboratuvarımızdan kaynaklanan bir eksiklik ya da hata bulunması halinde düzeltilerek, düzeltilmiş rapor müşteriye teslim edilmektedir.**